

Утверждаю:
Директор ГАПОУ «ССТОТ»

В.И. Абеяшев

« _____ » 2016 г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ**

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области
«Саратовский техникум отраслевых технологий»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

2016 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ГАПОУ СО «СТОТ» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
 - 3.3.1. Программа ОУД.01 Русский язык и литература
 - 3.3.2. Программа ОУД.02 Иностранный язык
 - 3.3.3. Программа ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия
 - 3.3.4. Программа ОУД.04 История
 - 3.3.5. Программа ОУД.05 Физическая культура
 - 3.3.6. Программа ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности
 - 3.3.7. Программа ОУД.07 Информатика
 - 3.3.8. Программа ОУД.08 Физика
 - 3.3.9. Программа ОУД.09 Химия
 - 3.3.10. Программа ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)
 - 3.3.11. Программа ОУД.11 Биология
 - 3.3.12. Программа ОУД.12 География
 - 3.3.13. Программа УД.01 История мировой культуры/История родного края
 - 3.3.14. Программа УД. 02 Экология моего края/ Экологические основы природопользования
 - 3.3.15. Программа УД.03 Основы экономики и управления/ Основы права
 - 3.3.16. Программа УД.04 Психология общения/ Деловое общение
 - 3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.4.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
 - 3.4.2. Программа ОП.02 Основы электротехники
 - 3.4.3. Программа ОП.03 основы материаловедения
 - 3.4.4. Программа ОП.04 Допуски и технические измерения
 - 3.4.5. Программа ОП.05 Основы экономики
 - 3.4.6. Программа ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.5. Программы профессиональных модулей
 - 3.5.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

3.5.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

3.5.3. Программа профессионального модуля ПМ.03 Газовая сварка.

3.6. Программа учебной и производственной практики

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты письменной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г.;

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. №50;

– нормативно-методические документы Минобрнауки России:

Приказ Министерства образования и науки РФ от 25.06.2014 г. №632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 г. №1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009г. №354. И специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. №355;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. №391 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление,

реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
ВПД 3	Газовая сварка
ПК 3.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов

	во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3	Выполнять газовую наплавку

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентом

2.3. Требования к поступающим:

Возраст приема на обучение не моложе 15 лет, не старше 35 лет. Пол не регламентирован. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации.

Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей и служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94):

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
сварщик частично механизированной сварки плавлением;
сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик;
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик ручной сварки полимерных материалов;
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик термитной сварки;
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением;
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
сварщик частично механизированной сварки плавлением – сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
сварщик частично механизированной сварки плавлением – Газосварщик;
сварщик частично механизированной сварки плавлением – сварщик ручной сварки полимерных материалов;
сварщик частично механизированной сварки плавлением – Сварщик термитной сварки;
сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – Газосварщик;
сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – Сварщик ручной сварки полимерных материалов;
сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – сварщик термитной сварки.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. Программа ОУД.01 Русский язык и литература
- 3.3.2. Программа ОУД.02 Иностранный язык
- 3.3.3. Программа ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия
- 3.3.4. Программа ОУД.04 История
- 3.3.5. Программа ОУД.05 Физическая культура
- 3.3.6. Программа ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности
- 3.3.7. Программа ОУД.07 Информатика
- 3.3.8. Программа ОУД.08 Физика
- 3.3.9. Программа ОУД.09 Химия
- 3.3.10. Программа ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)
- 3.3.11. Программа ОУД.11 Биология
- 3.3.12. Программа ОУД.12 География
- 3.3.13. Программа УД.01 История мировой культуры/История родного края
- 3.3.14. Программа УД. 02 Экология моего края/ Экологические основы природопользования
- 3.3.15. Программа УД.03 Основы экономики и управления/ Основы права
- 3.3.16. Программа УД.04 Психология общения/ Деловое общение

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
- Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.4.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
 - 3.4.2. Программа ОП.02 Основы электротехники
 - 3.4.3. Программа ОП.03 основы материаловедения
 - 3.4.4. Программа ОП.04 Допуски и технические измерения
 - 3.4.5. Программа ОП.05 Основы экономики
 - 3.4.6. Программа ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
- 3.5. Программы профессиональных модулей
 - 3.5.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.
 - 3.5.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
 - 3.5.3. Программа профессионального модуля ПМ.03 Газовая сварка.
- 3.6. Программа учебной и производственной практики

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

4.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования, письменного опроса.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий¹ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой руководителем, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

4.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО.

4.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

К государственной аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРС. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

¹ Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также реферат, аналитический обзор, эссе и т.п.

